



iwave

Full freedom to unleash
your welding potential.



S=UU TIG

190i / 230i / 300i /
400i / 500i



S=UU Multiprocess PRO

300i / 400i / 500i



Full freedom

คุณภาพการเชื่อม TIG โดย ไม่ลดทอน

ประสิทธิภาพสูงสุด – ในทุกการเชื่อม ทุก
วัสดุ ต้องขอบคุณฟังก์ชันการจ่อความ
ร้อนเฉพาะที่และการพัฒนาฟังก์ชันการ
จุดอาร์ค iWave มอบการควบคุมอาร์ค
สูงสุด และลดความหน่วงในการจุดอาร์ค
ลงอย่างมีนัยสำคัญ

องค์ประกอบการทำงานทั้งหมดของซีรีส์
iWave ออกแบบมาเพื่อการควบคุมสูงสุด
ด้วย ผลลัพธ์คือการใช้งานที่เข้าใจง่าย
ช่วยให้คุณจดจ่อกับงานเชื่อมที่ท้าทาย

มีงานเชื่อมที่ท้าทายมากมายต้องพัฒนา
ฝีมือให้เชี่ยวชาญใช้ไหม iWave
multiprocess PRO เป็นตัวเลือกที่สมบูรณ์
แบบ นอกจากนี้ฟังก์ชัน TIG ทั้งหมดที่คุณ
นึกถึง ระบบยังสามารถเชื่อมกระบวนการ
MIG/MAG แบบ
ต่าง ๆ ได้อีกด้วย

iWave: Full freedom to unleash your
welding potential.





จ่อความร้อนเฉพาะที่

ควบคุมแรงแหลมเหลวได้สูงสุด

CycleTIG ช่วยให้คุณสามารถควบคุมการอาร์กได้ ดังนั้นจึงให้ความร้อนได้เต็มประสิทธิภาพ ด้วยเวลาการเชื่อมสั้น คุณจึงรักษาการควบคุมแรงแหลมเหลวได้ง่ายและน่าเชื่อถือ และสามารถเชื่อมแม้แต่วัสดุที่บางที่สุดได้อย่างง่ายดาย



การใช้งานที่อธิบายในตัวเอง

การนำทางเมนูแบบกราฟิกไดนามิก - ในกว่า 30 ภาษา

ตรงไปตรงมาและอธิบายในตัวเอง เราจัดทำโครงสร้างเมนูที่เข้าใจง่าย เพื่อให้คุณเลือกการตั้งค่าที่ต้องการได้โดยตรงและถูกต้อง



Multiprocess PRO

ระบบเดียวสำหรับทุกกระบวนการ (iWave 300i – 500i)

iWave และ multiprocess PRO – เป็นวิธีใหม่ที่ให้อิสระการเชื่อมเต็มพิกัด นอกจากฟังก์ชัน TIG ทั้งหมดแล้ว คุณยังสามารถเชื่อมด้วยกระบวนการ MIG/MAG รูปแบบต่าง ๆ ทั้งหมดได้ในระบบเดียว ใช้ประโยชน์จากแนวคิดแยกส่วนและขยายแพลตฟอร์มระบบการเชื่อมที่ตรงกับความต้องการเฉพาะของคุณด้วย
แพ็คเกจการเชื่อม Standard, Pulse, PMC, LSC หรือ CMT



การจุดอาร์กที่ได้ผลลัพธ์เหมือนเดิม

การจุดอาร์กหน่วงน้อยลงสูงสุด 71%

ให้การจุดอาร์กที่รวดเร็ว และเหนือสิ่งอื่นใด ได้ผลลัพธ์เหมือนเดิม โดยไม่ต้องคำนึงถึงสภาพของวัสดุ และไม่ต้องการปรับพารามิเตอร์การจุดอาร์กด้วยมือ ทั้งหมดนี้เนื่องจาก RPI auto ซึ่งเป็นฟังก์ชันการจุดอาร์กอัจฉริยะของเรา



พร้อมสำหรับอุตสาหกรรม 4.0

การถ่ายโอนข้อมูลแบบไร้สัมผัสและการพิสูจน์ตัวตน

พร้อมสำหรับอุตสาหกรรม 4.0 และอนาคต: iWave รองรับการเชื่อมต่อมาตรฐานหลัก ๆ ไม่ว่าจะเป็น WLAN, Bluetooth และ NFC เพื่อการใช้งานตามความเหมาะสม



ความค



การใช้งาน

iWave 190i-230i

แนวคิดการใช้งานที่
เป็นภาพกราฟิกแบบ
ไดนามิก

- แสดงผลลัพธ์เป็นภาพกราฟิกทันทีเมื่อเปลี่ยนพารามิเตอร์การเชื่อม
- จอสีขนาด 4.3 นิ้ว แสดงผลเป็นข้อความ
- มีภาษาให้เลือกกว่า 30 ภาษา
- พารามิเตอร์การทำงานทั้งหมดรวบรวมอยู่ใน 1 ระดับเมนู



มันได้ดัดขน

เพื่อผลลัพธ์ที่ดีกว่า

ได้แรงบันดาลใจจากช่างเชื่อม สร้างมาเพื่อช่างเชื่อม: องค์กรประกอบการใช้งานทั้งหมดของซีรีส์ iWave ได้รับการออกแบบมาเพื่อการทำงานในแต่ละวัน ตั้งแต่ความแข็งแรง สี สัน ความเข้าใจได้ง่าย และความสว่าง ข้อนี้ยังรวมถึงการตั้งค่าด้วย:

พารามิเตอร์สำหรับการเชื่อมที่สำคัญทั้งหมดถูกรวบรวมอยู่ในเมนูระดับแรกโดยตรง จอแสดงผลข้อความมากกว่า 30 ภาษาให้ความชัดเจน และสามารถใช้งานกับถุงมือได้ง่ายอย่างไม่เคยมีมาก่อน

- ใช้งานได้ง่ายแม้ใส่ถุงมือ
- แถบสถานะ: ฟังก์ชันเพิ่มเติมที่ตั้งค่าไว้และการตั้งค่าหลักโดยสรุป

- 5 EasyJobs และพารามิเตอร์กำหนดผู้ใช้ 3 ระดับในเมนูระดับแรก
- ตั้งค่าปุ่มโปรดได้



โครงสร้างที่ ชัดเจนและใช้ง่าย



ถ้าจำเป็น:
5 EasyJobs

อินเทอร์เฟซ USB
สำหรับการอัปเดต
ซอฟต์แวร์ เป็นต้น

ปุ่มกดและ
หมุน
แบบผสม
ผสาน



การใช้งาน

iWave 300i-500i

แนวคิดการใช้งานที่
เป็นภาพกราฟิกแบบ
ไดนามิก

- แสดงผลลัพธ์เป็นภาพกราฟิกทันทีเมื่อเปลี่ยนพารามิเตอร์การเชื่อม
- หน้าจอสัมผัสสี่ขนาด 7 นิ้วแสดงข้อความ
- เลือกได้มากกว่า 30 ภาษา
- พารามิเตอร์การทำงานทั้งหมดใน 1 ระดับเมนู



แถบสถานะ
แถบนำทาง

หน้าจอสัมผัส

โหมดเต็มหน้าจอ

การป้อนลวดเชื่อม
การทดสอบแก๊ส

แผง NFC เช่น สำหรับการจัดการ
ผู้ใช้งานและสำหรับล็อก/ปลด
ล็อกเครื่องเชื่อมด้วย
การ์ดหรือพวงกุญแจ NFC

ไปที่การตั้งค่าที่ต้องการ ได้โดยตรง แสดงข้อความได้มากกว่า 30 ภาษา

เข้าใจง่ายและเชื่อถือได้: ระบบทำงาน
โดยใช้ปุ่มกดและเมนูแบบผสมผสาน
หรือจอสัมผัส คำแนะนำกราฟิกและ
ภาพเคลื่อนไหวเมื่อคุณเปลี่ยน
พารามิเตอร์ เพื่อให้ความช่วยเหลือ
โดยตรง

- แถบสถานะ: ฟังก์ชันเพิ่มเติมที่
ตั้งค่าไว้และการตั้งค่าหลักโดย
สรุป
- 5 EasyJobs
- หน้าจอสัมผัสสามารถใช้งานได้
ขณะสวมถุงมือ

- โหมดเต็มหน้าจอ: แสดง
ผลใหญ่ขึ้น 40%
- กำหนดค่าเมนูระดับแรก
ได้

ยึดเหนี่ยว



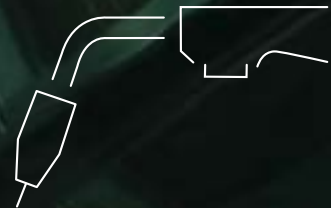
งานเต็มที!

Multiprocess PRO – ระบบเชื่อมเดียว
สำหรับทุกระบวนการและ
กระบวนการหลายรูปแบบ
พร้อมรับความท้าทายในอนาคต

ไม่ว่าจะเป็นการเชื่อม TIG, MIG/MAG หรือ MMA: iWave 300i, 400i หรือ 500i และอุปกรณ์เสริม Multiprocess PRO มอบอิสระให้คุณเต็มพิกัด เพื่อให้คุณปลดปล่อย ศักยภาพการเชื่อมอย่างเต็มที่

แตกต่างจากระบบ Multiprocess ทั่วไป ระบบของเรา ช่วยให้ผู้ใช้กระบวนการ MIG/MAG รูปแบบต่าง ๆ ได้ รวมถึงฟังก์ชัน MIG ที่ไฮเทคทั้งหมดด้วย

รวมฟังก์ชันที่คุณต้องการจากแพ็คเกจการเชื่อมแบบ แยกส่วนของเรา: Standard, Pulse, PMC, LSC และ CMT ใช้งานได้แม้กระทั่งการเชื่อม MMA ระดับมืออาชีพ ทั้งหมดนี้มีลวดเชื่อม Cel เป็นจุดเด่น





Multi process PRO

iWave 300i, 400i, 500i

ใช้กระบวนการ MIG/MAG โดยไม่มีขีดจำกัด:
ใช้ศักยภาพการเชื่อมใน 3 ขั้นตอนด้วย iWave:

ขั้นตอนที่ 1



สั่งซื้อและรวบรวมฮาร์ดแวร์อุปกรณ์
เสริม OPT/i Multiprocess PRO

ขั้นตอนที่ 2



ขยายระบบการเชื่อมแบบแยกส่วน
ด้วยส่วนประกอบฮาร์ดแวร์ MIG/MAG
ที่ต้องการ เช่น เครื่องป้อนลวด
ภายนอก, หัวเชื่อม เป็นต้น

ขั้นตอนที่ 3



เลือกแพ็คเกจการเชื่อม MIG/MAG ที่
ต้องการ

แค่นั้นเอง □



เครื่องเชื่อมจะพร้อมสำหรับทุก
กระบวนการเชื่อม

ESS

จุดเด่น

ใช้พื้นที่วาง
น้อย

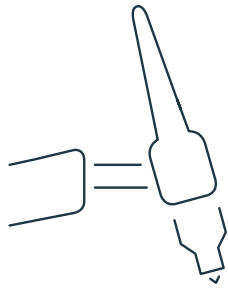
เปลี่ยน
กระบวนการ
ง่ายตาย

ความเข้ากันได้
100%

เครื่องเชื่อมเพียงเครื่องเดียวสำหรับทุก
กระบวนการเชื่อม

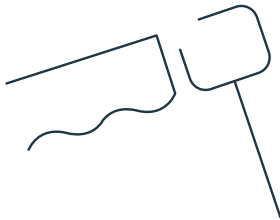
เปลี่ยนกระบวนการแค่กดปุ่ม
เดียว

เมื่อมีกระบวนการเชื่อมรูปแบบต่าง ๆ จาก Fronius
ทั้งการเชื่อมแบบ TIG, MIG/MAG (Standard, Pulse,
PMC, LSC และ CMT) และการเชื่อมอาร์กโลหะแบบ
แมนวล



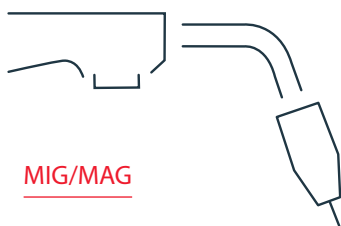
TIG DC / AC/DC

- คุณภาพและลักษณะ
- TIG DC หรือ AC/DC จาก 3 - 500A



การเชื่อม MMA

- อีสระ
- การเชื่อม MMA จาก 10 - 500A



MIG/MAG

- คู่คุณค่าต้นทุนและมีประสิทธิภาพ
- MIG/MAG จาก 3 - 500A
- แพ้กเคจการเชื่อม: Standard, Pulse, PMC, LSC, CMT



เชื่อมต่อเต็มรูปแบบ

ศักยภาพสำหรับอุตสาหกรรม 4.0: iWave รองรับมาตรฐานการสื่อสารสำคัญ
คุณสามารถเชื่อมต่ออุปกรณ์ต่อพ่วงเข้ากับระบบเชื่อมต่อได้ด้วยระบบไร้สาย
Bluetooth อย่างรวดเร็ว เช่น หมวกนิรภัยงานเชื่อมไฮเทค เช่น Vizor Connect
จนถึงรีโมตคอนโทรล คุณรวมระบบการเชื่อมเข้ากับเครือข่ายได้โดยตรงผ่าน
WLAN ทำให้อัปเดตเฟิร์มแวร์ได้อย่างง่ายดาย



Bluetooth

สำหรับการเชื่อมต่อรีโมตคอนโทรลไร้สายและหมวกนิรภัยงานเชื่อมที่
รองรับ Bluetooth



NFC

สำหรับการจัดการผู้ใช้งาน - และเพื่อการล็อกและปลดล็อกระบบ
เชื่อมอย่างง่ายดาย



WLAN

เพื่อความสามารถเครือข่ายที่ครบวงจร - สำหรับการอัปเดตและใช้
ฟังก์ชัน Smart Manager โดยไม่มีอินเทอร์เน็ต (การจัดทำเอกสารข้อมูล)

การจัดการผู้ใช้งาน

ควบคุมครบครัน: คุณสามารถกำหนดการให้อनुญาตผู้ใช้แต่ละคนแยกกันได้ผ่านทางระบบการให้อनुญาตในตัว ระบบจะตรวจจับทันทีว่าบุคคลดังกล่าวทำอะไรได้และไม่ได้เมื่อผู้ใช้เข้าสู่ระบบด้วยคีย์การ์ดหรือพวงกุญแจ หากคุณต้องการกำหนดและจัดการการอนุญาตจากศูนย์กลางในกรณีที่มีระบบเชื่อมหลายระบบ การจัดการผู้ใช้งานส่วนกลางของเราเป็นทางออกในอุดมคติ

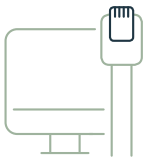
การจัดการข้อมูล



WeldCube Light

เอกสารในเครื่องน้อยที่สุด

คุณสามารถบันทึกค่าเฉลี่ยของการเชื่อมแต่ละรอบได้โดยตรงในระบบเชื่อมเป็นมาตรฐานและไม่มีค่าใช้จ่ายเพิ่มเติม และส่งออกค่าเป็น PDF



WeldCube Basic

ส่งเสริมการจัดการเอกสารแบบกระจายศูนย์กลางได้ดียิ่งขึ้นด้วยฟังก์ชันกำหนดค่าได้มากมาย

หากคุณต้องการค่าจริง จำกัดการตรวจติดตาม และแก้ไขฟังก์ชันของค่าที่ตั้งไว้ รวมถึงค่าเฉลี่ย เราขอเสนอ WeldCube Basic โดยเวอร์ชันนี้ยังบันทึกข้อมูลโดยตรงจากระบบเชื่อมอีกด้วย



WeldCube Premium

เอกสารข้อมูลศูนย์กลาง

การจัดการน้อยลง ภาพรวมดีขึ้น: WeldCube Premium ทำให้การจัดทำเอกสารง่ายขึ้น โดยการจัดเก็บข้อมูลการเชื่อมในฐานข้อมูลส่วนกลาง ฟังก์ชันการจัดการ สถิติ และการวิเคราะห์อัจฉริยะพร้อมภาพกราฟิกช่วยเหลือคุณในการควบคุมข้อกำหนดของการเชื่อมที่หน้างาน

ดูข้อมูลเพิ่มเติมได้ที่: www.fronius.com/weldcube

Cycle Tig

ลักษณะการเชื่อมที่ดีเยี่ยม

ด้วยฟังก์ชันการเชื่อมชั่วคราว

จ่อความร้อนเฉพาะที่

เหมาะสำหรับการเชื่อมแผ่นโลหะบางและซ่อมแซมการเชื่อม เช่น การเชื่อมขอบ

ควบคุมแอมแปร์ หลอมเหลว

ไม่มีการหลอมทะลุ - ไม่มีแม้แต่กับการเชื่อมมุมและเชื่อมต่อแบบชน

รบกวนสีน้อยลง

สำหรับตำแหน่งที่บอบบาง

ใช้งานง่ายกว่า

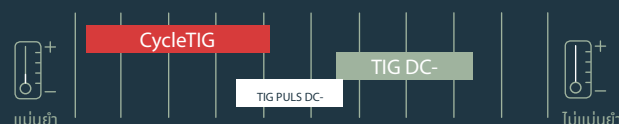
กระแสไฟฟ้า เวลา และพารามิเตอร์ต่าง ๆ สามารถตั้งค่าได้อย่างแม่นยำ

สำหรับการจ่อความร้อนเฉพาะที่

การเชื่อม TIG ทำได้ง่ายขึ้นด้วยฟังก์ชัน CycleTig ซึ่งใช้หลักการเชื่อมจุดเกย และเสนอตัวเลือกการปรับเพิ่มเติม และการผสมผสานพารามิเตอร์ใหม่เพื่อผลลัพธ์การเชื่อมที่ดีขึ้น

การเปรียบเทียบข้อได้เปรียบโดยตรง

จ่อความร้อนเฉพาะที่

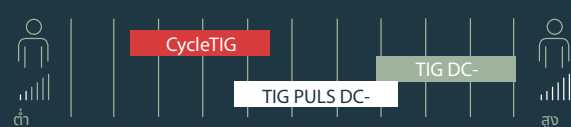




การเห็นรอยเชื่อม



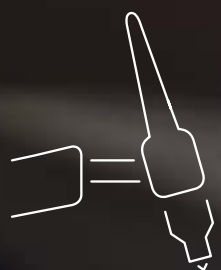
ระดับทักษะ □ การถือ



การจุดอาร์ก

คงที่และได้ผลลัพธ์เหมือนเดิม

ดีขึ้นอย่างสังเกตเห็นได้: iWave ยกพฤติกรรมกรรการเชื่อม TIG ขึ้นสู่อีกระดับ กระบวนการการจุดอาร์ก HF ได้รับการปรับปรุงให้ดีขึ้น และพฤติกรรมกรรการจุดอาร์กได้รับการปรับให้เข้ากับเส้นผ่านศูนย์กลางลวดเชื่อมที่แตกต่างกันไป



RPI auto**

การจุดอาร์กห้องน้อยลง

สูงสุด 71%*

การจุดอาร์กที่เร็วขึ้นและได้ผลลัพธ์เหมือนเดิม - ไม่ว่าจะใช้วัสดุใด iWave มี RPI auto เป็นโซลูชันที่มาเป็นมาตรฐาน โหมดจุดอาร์กใหม่คือการพัฒนาอัจฉริยะของฟังก์ชัน RPIon ที่พิสูจน์แล้ว ระบบการเชื่อมรับการเปลี่ยนการตั้งค่าการจุดอาร์กโดยอัตโนมัติ รวมถึงเมื่อการจุดอาร์กแย่งและไม่ต้องเข้าไปแทรกแซงด้วยตัวเองแต่อย่างใด

ภาพรวมการประเมิน	RPI off	RPI on	RPI auto
การจุดอาร์กที่ได้ผลลัพธ์เหมือนเดิม
เวลาน่องการจุดอาร์กต่ำสุด
ใช้เลือกโทรดต่ำที่สุด
ดูแลพื้นผิวเชื่อมอย่างระมัดระวัง

* เปรียบเทียบกับ RPI off | ชุดการทดสอบภายใต้สภาวะห้องปฏิบัติการ: กระแสไฟฟ้าการเชื่อม 200 A / เวลาเชื่อม 0.5 วินาที / จุดอาร์ก 1000 ครั้ง □

** เฉพาะ iWave AC/DC

ฟังก์ชัน TIG



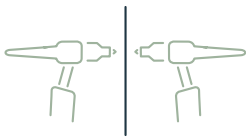
หมวดขึ้นรูปอัตโนมัติเพียง 2 วินาที

ประหยัดเวลา: ใช้ฟังก์ชันเพื่อขึ้นรูปอย่างรวดเร็วตามเส้นผ่านศูนย์กลางลวดเชื่อมที่ตั้งค่าไว้



การเชื่อมชั่วคราว – ประหยัดเวลาสูงสุด 50% ขณะเชื่อมวัสดุชั่วคราว

แองกลอมเหลวทำให้แกว่งด้วยกระแสไฟฟ้าพัลส์ ซึ่งทำให้เชื่อมส่วนประกอบเข้าด้วยกันชั่วคราวได้ง่าย และลดเวลาในการเชื่อมชั่วคราว ซึ่งทำให้สีในบริเวณที่เชื่อมชั่วคราวเปลี่ยนน้อยมากหรือไม่มีการเปลี่ยนสีเลย



การเชื่อมพร้อมกันได้อย่างที่ไม่เคยมีมาก่อน

ความท้าทายที่เชี่ยวชาญ: “โหมดซิงค์” ของเราทำให้การเชื่อม TIG สองด้านพร้อมกันที่มีการสลับกระแสไฟฟ้าง่ายขึ้นกว่าเดิม โซลูชันของเราสำหรับสุดยอดความท้าทายในการเชื่อมนี้คือระบบการประสานงาน (harmonization) อัตโนมัติสำหรับหัวอาร์กทั้งสอง ช่วยให้ช่างเชื่อมสองคนทำงานสอดประสานกันได้อย่างสมบูรณ์แบบ



รูปคลื่น AC/DC – การอาร์กที่เหมาะสมสำหรับทุกความต้องการ

เชื่อมได้ตรงใจ: iWave มอบตัวเลือกให้คุณเลือกรูปคลื่นได้ด้วยตนเองขณะเชื่อม AC นี้คือ ซึ่งเป็นคุณสมบัติการเชื่อมทั่วไปที่คุณต้องการสำหรับงานเชื่อมดังกล่าว ถ้าจำเป็น คุณยังรวมรูปคลื่นได้อีกด้วย



จำนวนการไหลแก๊สหลังเชื่อมอัตโนมัติ – ปกป้องลวดเชื่อม ทั้งสแตน

เชื่อมโดยไม่มีอาการออกซิเดชัน iWave รับรองว่าจะมีแก๊สปกคลุมสำหรับลวดเชื่อมทั้งสแตนและรอยเชื่อม การไหลแก๊สหลังเชื่อมจำนวนโดยอัตโนมัติตามกระแสไฟฟ้าการเชื่อมและเส้นผ่านศูนย์กลางลวดเชื่อมที่ตั้งค่าไว้



เรารับผิดชอบ

เราเชื่อในความยั่งยืน

อายุการใช้งานยาวนาน การซ่อมแซมได้ และรีไซเคิลได้: เช่นเดียวกับผลิตภัณฑ์ของ Fronius ทั้งหมด iWave ได้รับการออกแบบและผลิตมาโดยคำนึงถึงความยั่งยืน เราช่วยปกป้องผู้คนและสิ่งแวดล้อมด้วยเทคโนโลยีล่าสุด และรับรองว่าจะมอบอนาคตที่คุ้มค่าแก่การปกป้องให้กับคนรุ่นใหม่



iWave AC/DC – ข้อมูลทางเทคนิค

	iWave 190i AC/DC EF	iWave 190i AC/DC MV/B	iWave 230i DC EF	iWave 230i AC/DC MV/B	iWave 300i AC/DC	iWave 300i AC/DC /MV/NC	iWave 400i AC/DC	iWave 400i AC/DC /MV/NC	iWave 500i AC/DC	iWave 500i AC/DC /MV/NC
น้ำหนัก	17.0 กก. (37.4 ปอนด์)	16.5 กก. (36.3 ปอนด์)	17.0 กก. (37.4 ปอนด์)	16.5 กก. (36.3 ปอนด์)	65.5 กก. (144.4 ปอนด์)	63.5 กก. (139.9 ปอนด์)	67.0 กก. (147.7 ปอนด์)	65.0 กก. (143.3 ปอนด์)	68.5 กก. (151.0 ปอนด์)	66.5 กก. (146.6 ปอนด์)
ขนาด / กว้าง	210 มม. / 8.26 นิ้ว	210 มม. / 8.26 นิ้ว	210 มม. / 8.26 นิ้ว	210 มม. / 8.26 นิ้ว	300 มม. / 11.8 นิ้ว	300 มม. / 11.8 นิ้ว	300 มม. / 11.8 นิ้ว	300 มม. / 11.8 นิ้ว	300 มม. / 11.8 นิ้ว	300 มม. / 11.8 นิ้ว
ขนาด / สูง	369 มม. / 14.5 นิ้ว	369 มม. / 14.5 นิ้ว	369 มม. / 14.5 นิ้ว	369 มม. / 14.5 นิ้ว	740 มม. / 29.1 นิ้ว	740 มม. / 29.1 นิ้ว	740 มม. / 29.1 นิ้ว	740 มม. / 29.1 นิ้ว	740 มม. / 29.1 นิ้ว	740 มม. / 29.1 นิ้ว
ขนาด / ยาว	558 มม. / 21.9 นิ้ว	558 มม. / 21.9 นิ้ว	558 มม. / 21.9 นิ้ว	558 มม. / 21.9 นิ้ว	706 มม. / 27.8 นิ้ว	706 มม. / 27.8 นิ้ว	706 มม. / 27.8 นิ้ว	706 มม. / 27.8 นิ้ว	706 มม. / 27.8 นิ้ว	706 มม. / 27.8 นิ้ว
ความถี่หลัก	50-60 Hz	50-60 Hz	50-60 Hz	50-60 Hz	50-60 Hz	50-60 Hz	50-60 Hz	50-60 Hz	50-60 Hz	50-60 Hz
แรงดันไฟฟ้าหลัก	230 V	120 V / 230 V	230 V	120 V / 230 V	3 x 400 V	3x 200-230 V / 3x 380-575 V	3 x 400 V	3x 200-230 V / 3x 380-575 V	3 x 400 V	3x 200-230 V / 3x 380-575 V
ความคลาดเคลื่อน ยินยอมของแรงดันไฟฟ้าหลัก	+/-15%	+/-15%	+/-15%	+/-15%	+/-15%	+/-10%	+/-15%	+/-10%	+/-15%	+/-10%
กระแสไฟฟ้าการเชื่อม / ค่าตัวตัดไซเคิล [10 นาที/40°C]	190 A / 35%	190 A / 35% 150 A / 35% [120 V]	230 A / 35%	230 A / 35% 170 A / 35% [120 V]	300 A / 40%	300 A / 40%	400 A / 40%	400 A / 40%	500 A / 40%	500 A / 40%
กระแสไฟฟ้าการเชื่อม / ค่าตัวตัดไซเคิล [10 นาที/40°C]	160 A / 60%	160 A / 60% 120 A / 60% [120 V]	195 A / 60%	195 A / 60% 140 A / 60% [120 V]	260 A / 60%	260 A / 60%	360 A / 60%	360 A / 60%	430 A / 60%	430 A / 60%
กระแสไฟฟ้าการเชื่อม / ค่าตัวตัดไซเคิล [10 นาที/40°C]	140 A / 100%	140 A / 100% 100 A / 100% [120 V]	165 A / 100%	165 A / 100% 120 A / 100% [120 V]	240 A / 100%	240 A / 100%	320 A / 100%	320 A / 100%	360 A / 100%	360 A / 100%
กระแสไฟฟ้าเชื่อมสูงสุด	190 A	190 A	230 A	230 A	300 A	300 A	400 A	400 A	500 A	500 A
กระแสไฟฟ้าเชื่อมต่ำสุด	3 A	3 A	3 A	3 A	3 A	3 A	3 A	3 A	3 A	3 A
เครื่องหมายความปลอดภัย	CE, S, CCC	CE, CSA, S	CE, S, CCC	CE, CSA, S	CE, S	CE, CSA, S, CCC	CE, S	CE, CSA, S, CCC	CE, S	CE, CSA, S, CCC
แรงดันไฟฟ้าวงจรเปิด	100 V	100 V	100 V	100 V	96 V	101 V	96 V	101 V	96 V	101 V
ช่วงแรงดันไฟฟ้าทำงาน	10.1-17.6 V	10.1-17.6 V	10.1-19.2 V	10.1-19.2 V	10.1-22.0 V	10.1-22.0 V	10.1-26.0 V	10.1-26.0 V	10.1-30.0 V	10.1-30.0 V

ลดภาระทั้งจิตใจและร่างกาย



สำหรับเรา ความยั่งยืนยังหมายถึงการปกป้องผู้คนจากความเครียดทั้งทางร่างกายและจิตใจ

แนวคิดของการใช้งาน iWave รุ่นใหม่ มีเทคโนโลยีลดเสียงรบกวนในระหว่างการเชื่อม หรือแง่มุมด้านการศึกษา เช่น ความสูงในการทำงานของระบบ หรือการออกแบบหัวเชื่อม ทั้งหมดนี้ล้วนทำให้ชีวิตของช่างเชื่อมง่ายขึ้น



สิ่งแวดล้อมและทรัพยากร

ในระหว่างการพัฒนา iWave ซีรีส์ใหม่ เรามุ่งเน้นที่การนำระบบที่มีอายุการใช้งานยาวนานและซ่อมแซมได้ ออกจำหน่ายในตลาด ตัวเรือนและส่วนประกอบพลาสติกรีไซเคิลได้สามารถซ่อมบำรุงและเปลี่ยนแยกกันได้ ช่วยปกป้องสิ่งแวดล้อมของเรา เทคโนโลยีใหม่ลดการสูญเสียพลังงานและการใช้แก๊ส ดังนั้นจึงช่วยอนุรักษ์ทรัพยากร

iWave DC – ข้อมูลทางเทคนิค

	iWave 230i DC EF	iWave 230i DC MV/B	iWave 300i DC	iWave 300i DC /MV/NC	iWave 400i DC	iWave 400i DC /MV/NC	iWave 500i DC	iWave 500i DC /MV/NC
น้ำหนัก	16.4 กก. (36.1 ปอนด์)	15.9 กก. (35.0 ปอนด์)	40.0 กก. (88.2 ปอนด์)	38.0 กก. (83.7 ปอนด์)	41.0 กก. (90.4 ปอนด์)	39.5 กก. (87.1 ปอนด์)	43.0 กก. (94.8 ปอนด์)	41.0 กก. (90.4 ปอนด์)
ขนาด / กว้าง	210 มม. / 8.26 นิ้ว	210 มม. / 8.26 นิ้ว	300 มม. / 11.8 นิ้ว	300 มม. / 11.8 นิ้ว	300 มม. / 11.8 นิ้ว	300 มม. / 11.8 นิ้ว	300 มม. / 11.8 นิ้ว	300 มม. / 11.8 นิ้ว
ขนาด / สูง	369 มม. / 14.5 นิ้ว	369 มม. / 14.5 นิ้ว	510 มม. / 20.0 นิ้ว	510 มม. / 20.0 นิ้ว	510 มม. / 20.0 นิ้ว	510 มม. / 20.0 นิ้ว	510 มม. / 20.0 นิ้ว	510 มม. / 20.0 นิ้ว
ขนาด / ยาว	558 มม. / 21.9 นิ้ว	558 มม. / 21.9 นิ้ว	706 มม. / 27.8 นิ้ว	706 มม. / 27.8 นิ้ว	706 มม. / 27.8 นิ้ว	706 มม. / 27.8 นิ้ว	706 มม. / 27.8 นิ้ว	706 มม. / 27.8 นิ้ว
ความถี่หลัก	50-60 Hz	50-60 Hz	50-60 Hz	50-60 Hz	50-60 Hz	50-60 Hz	50-60 Hz	50-60 Hz
แรงดันไฟฟ้าหลัก	230 V	120 V / 230 V	3 x 400 V	3x 200-230 V / 3x 380-575 V	3 x 400 V	3x 200-230 V / 3x 380-575 V	3 x 400 V	3x 200-230 V / 3x 380-575 V
ความคลาดเคลื่อนที่ยอมรับของแรงดันไฟฟ้าหลัก	+/-15%	+/-15%	+/-15%	+/-10%	+/-15%	+/-10%	+/-15%	+/-10%
กระแสไฟฟ้าการเชื่อม / ค่าตัวตัดไซเคิล [10 นาที/40°C]	230 A / 45%	230 A / 45% [230 V] 170 A / 45% [120 V]	300 A / 40%	300 A / 40%	400 A / 40%	400 A / 40%	500 A / 40%	500 A / 40%
กระแสไฟฟ้าการเชื่อม / ค่าตัวตัดไซเคิล [10 นาที/40°C]	205 A / 60%	205 A / 60% [230 V] 155 A / 60% [120 V]	260 A / 60%	260 A / 60%	360 A / 60%	360 A / 60%	430 A / 60%	430 A / 60%
กระแสไฟฟ้าการเชื่อม / ค่าตัวตัดไซเคิล [10 นาที/40°C]	170 A / 100%	170 A / 100% [230 V] 130 A / 100% [120 V]	240 A / 100%	240 A / 100%	320 A / 100%	320 A / 100%	360 A / 100%	360 A / 100%
กระแสไฟฟ้าการเชื่อมสูงสุด	230 A	230 A	300 A	300 A	400 A	400 A	500 A	500 A
กระแสไฟฟ้าเชื่อมต่ำสุด	3 A	3 A	3 A	3 A	3 A	3 A	3 A	3 A
เครื่องหมายความปลอดภัย	CE, S, CCC	CE, CSA, S	CE, S	CE, CSA, S, CCC	CE, S	CE, CSA, S, CCC	CE, S	CE, CSA, S, CCC
แรงดันไฟฟ้าวงจรเปิด	97 V	97 V	96 V	99 V	96 V	99 V	96 V	99 V
ช่วงแรงดันไฟฟ้าทำงาน	10.1-19.2 V	10.1-19.2 V	10.1-22.0 V	10.1-22.0 V	10.1-26.0 V	10.1-26.0 V	10.1-30.0 V	10.1-30.0 V

iWave – ภาพรวมฟังก์ชัน

ฟังก์ชัน	iWave 190i AC/DC	iWave 230i AC/DC	iWave 300i AC/DC	iWave 400i AC/DC	iWave 500i AC/DC	iWave 230i DC	iWave 300i DC	iWave 400i DC	iWave 500i DC
การเชื่อมแบบพัลส์	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
RPI on	✓	✓	✓	✓	✓				
RPI auto	✓	✓	✓	✓	✓				
SoftStart □การจุดอาร์กแบบกึ่งถาวร□	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
การจุดอาร์ก HF	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
การจุดอาร์ก Touch HF	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
TIG Comfort Stop	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
แรงดันไฟฟ้าตัดอาร์ก	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
การขึ้นรูปแบบอัตโนมัติ	✓	✓	✓	✓	✓				
การตั้งค่ารูปคลื่น (AC/DC)	✓	✓	✓	✓	✓				
การเชื่อมชั่วคราว	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
การเชื่อมพร้อมกัน	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
คำนวณการไหลแก๊สหลังเชื่อมอัตโนมัติ	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
โหมด CEL	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
CycleTIG	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Multiprocess (TIG, MMA)	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Multiprocess PRO			✓	✓	✓		✓	✓	✓
ใช้ได้กับเครื่องปั่นไฟ	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
รองรับแรงดันไฟฟ้าหลายระดับ 120/230 V	✓	✓				✓			
รองรับแรงดันไฟฟ้าหลายระดับ 200-600 V			✓	✓	✓		✓	✓	✓
ประเภทการระบายความร้อน	ระบายความร้อนด้วยแก๊ส	ระบายความร้อนด้วยแก๊สหรือน้ำ	ระบายความร้อนด้วยแก๊สหรือน้ำ	ระบายความร้อนด้วยแก๊สหรือน้ำ	ระบายความร้อนด้วยแก๊สหรือน้ำ	ระบายความร้อนด้วยแก๊สหรือน้ำ	ระบายความร้อนด้วยแก๊สหรือน้ำ	ระบายความร้อนด้วยแก๊สหรือน้ำ	ระบายความร้อนด้วยแก๊สหรือน้ำ
การเชื่อมต่อ (WLAN, NFC, Bluetooth)	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Ethernet และ Speednet เป็นมาตรฐาน	Ethernet เป็นตัวเลือก	Ethernet เป็นตัวเลือก	Ethernet และ Speednet เป็นมาตรฐาน	Ethernet และ Speednet เป็นมาตรฐาน	Ethernet และ Speednet เป็นมาตรฐาน	Ethernet และ Speednet เป็นมาตรฐาน	Ethernet และ Speednet เป็นมาตรฐาน	Ethernet และ Speednet เป็นมาตรฐาน	Ethernet และ Speednet เป็นมาตรฐาน

ข้อมูลและภาพประกอบต่างๆ ในเอกสารนี้เป็นทรัพย์สินของ Fronius และอาจมีการเปลี่ยนแปลงได้ โดยไม่另行通知 กรุณาอ่านคู่มือฉบับล่าสุด □ 2021 Fronius™ สงวนลิขสิทธิ์

Fronius (Thailand) Ltd.
 Pinthong Industrial Estate I
 789/193 Moo 1, Sriracha, Chonburi
 20230
 Building: P17/B1
 Thailand
 T +66 33 04 74 21
 sales.Thailand@fronius.com
 www.fronius.co.th